



# Speiseplan

---

**Montag**

- 1) **Kartoffelbrei - Hackfleisch - Auflauf**
  - 2) **Rosmarin - Kartoffelpuffer mit griechischem Salat**
- 

**Dienstag**

- 1) **Nudel - Schinken - Tomatenpesto - Auflauf**
  - 2) **Polenta mit Käsesoße**
- 

**Mittwoch**

- 1) **Schweinebraten mit Knödel**
  - 2) **Tortellini mit Kräuterpesto**
- 

**Donnerstag**

- 1) **Wraps mit Chili con Carne**
  - 2) **Gemüse mit Sojasoße und Reis**
-